

## ダジック・アース 球形スクリーン加工

### 必ず準備するもの:

- ・発泡スチロール半球または球（ここでは径600mm半球を例に）
- ・紙やすり(サンドペーパー)# 180や# 240の中～細目

### できれば準備するもの:

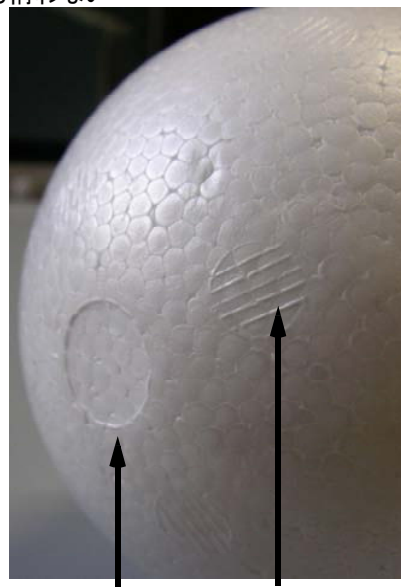
- ・ジェツソ(白色地塗り剤、ツヤ無しの仕上がりになる)
- ・刷毛や筆と、ジェツソを溶くのに適当な容器
- ※ジェツソの代わりに白色サーフェイサースプレーでも構わない

### 手順:

1, **発泡スチロール球**は、画材や手芸店、ネットでも入手できる。大きくて比較的入手が容易な直径600mmがおすすめ。例えば東急ハンズの通販では5,000円くらい。  
「スチロール半球」<http://hands.net/goods/6817>

または、2個まとめて買わないといけないが、ホシノブレンでは2個と送料込で6,640円で購入可。

<http://hoshinoplain.jimdo.com/> 電話・FAXで注文



天頂部の凹み 型枠の痕

2, 発泡スチロール表面に製造過程でできた、型枠痕や軽度な凹み疵を**紙やすりで優しく削り**、均一な表面を作る。やすり研磨仕上げのみの場合は、球面全体を削り、反射しない表面を作ることが重要。

天頂部の凹みが深く、削るのが大変な場合は、パテ埋めなどの方法で他と同様の曲面を作る。

3, 水で少し薄めて**ジェツソ塗布**。少し乾かしながら2回あるいは3回塗布すると、凹凸の少ないよりきれいなスクリーンになる。半日～2日で完全に乾く。球形スクリーン**完成**。

※ジェツソ塗布で表面が丈夫になるため、扱いやすくなる。

※研磨作業を省略するとジェツソ塗布後も凸凹感が残り、きれいに仕上がらないので注意。

